

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ
УЗБЕКИСТАН**

**Ботинки мужские для сотрудников налоговой службы
Республики Узбекистан
Узбекистан**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН:

- Государственным Налоговым Комитетом Республики Узбекистан;
- Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности.

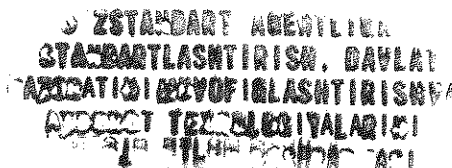
2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН: в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство “Узстандарт”)

от «30» 11 2017 г. № 05-903

3 При разработке настоящего стандарта применены ГОСТ 19116-2005 Обувь модельная. Общие технические условия
ГОСТ 26167-2005 Обувь повседневная. Общие технические условия

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».



Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству “Узстандарт”.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Классификация	3
4 Техническое требование.....	5
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....	10
6 Правила приёмки.....	10
7 Методы испытаний.....	11
8 Транспортирование и хранение.....	11
9 Гарантии изготовителя.....	11
10 Приложение А.....	12
Приложение В.....	13
Библиографические данные.....	14
Библиография	15
Лист регистрации изменений.....	16
Информационные данные.....	17

ЎЗСТАНДАРТ АГЕНТЛИГИ
 СТАНДАРТЛАСHTIRISH, DAVLAT
 TASHKILATSIYASI VA O'ZLASHTIRISH VA
 AQDOQOT TEXNOLGIYALARI
 100100, TILKI BOHAT YOL

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ
УЗБЕКИСТАН**

Ўзбекистон Республикаси солиқ хизматининг ходимлари учун
эркаклар калта қўнжли этиги
УМУМИЙ ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

Ботинки мужские для сотрудников налоговой службы
Республики Узбекистан
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Men's boots for the organ employees of the STS of the
Republic of Uzbekistan
THE GENERAL REQUIREMENTS

Дата введения с «04» 12 2017 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на ботинки мужские для сотрудников налоговой службы Республики Узбекистан (далее по тексту – ботинки) из кожи, предназначенные для сотрудников налоговой службы Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

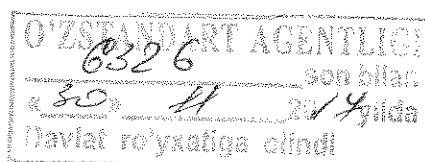
ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно - гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007- 76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования



- ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия
- ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 447-91 Обувь из кож хромового дубления для военнослужащих. Технические условия
- ГОСТ 939-94 Кожа для верха обуви. Технические условия
- ГОСТ 940-81 Кожа для подкладки обуви. Технические условия
- ГОСТ 1903-78 Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия
- ГОСТ 2199-78 Клей резиновый. Технические условия
- ГОСТ 3927-88 Колодки обувные. Общие технические условия
- ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия
- ГОСТ 7296-81 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 9134-78 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа
- ГОСТ 9135-2004 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноски и задника
- ГОСТ 9136-72 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки
- ГОСТ 9289-78 Обувь. Правила приемки
- ГОСТ 9290-76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха
- ГОСТ 9292-82 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления
- ГОСТ 9542-89 Картон обувной и детали обуви из него
- ГОСТ 9718-88 Обувь. Метод определения гибкости
- ГОСТ 11373-88 Обувь. Размеры
- ГОСТ 19008-93 Ватины холстопршивные хлопчатобумажные. Общие технические условия
- ГОСТ 19116-2005 Обувь модельная. Общие технические условия
- ГОСТ 19196-93 Ткани обувные. Технические условия
- ГОСТ 23251-83 Обувь. Термины и определения
- ГОСТ 24104-2001 Весы лабораторные. Общие технические требования
- ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
- ГОСТ 26167-84 Обувь повседневная. Технические условия
- ГОСТ 27837-88 Обувь для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 28367-89 Мех искусственный трикотажный для швейных изделий. Общие технические условия
- ГОСТ 28371-89 Обувь. Определение сортности

ГОСТ 29329-92 Весы для статистического взвешивания. Общие технические требования

O'z DSt 1.17:1999 СС Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку

3 Классификация

3.1 Ботинки в зависимости от назначения, внешнего вида и конструкции должны соответствовать ГОСТ 23251, ГОСТ 26167, ГОСТ 447 и образцу-эталону.

3.1.1 Ботинки (рисунок 1) по размерам должны изготавливаться на группу 9- мужскую для сотрудников налоговой службы (таблицы 1-2), предусмотренные ГОСТ 11373, ГОСТ 3927 таблица 1.

Таблица 1

Метрические и штихмассовые размеры. Мужчины

Метрические и штихмассовые размеры												
39.5	40	41	41.5	42	42.5	43	44	44.5	45	46	46.5	47
6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10	10.5	11	11.5	12

3.1.2 Номер колодки соответствует длине стопы.

Колодки должны соответствовать таблице 2.

Таблица 2

Группа колодки		Полнота	Номер колодки				Исходный номер
Номер	Наименование						
9	Мужская	4	245	250	255	260	270
			265	270	275	280	
			285	290	295	300	
			305				

3.2 Пример записи продукции при заказе и в другой документации: “Ботинки мужские для сотрудников налоговой службы Республики Узбекистан O'zDSt _____: 201_”.

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
 ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
 АСОСИЙ ТЕХНИКАЛЫҚ
 СТАНДАРТИЗАЦИЯ АЎҚУ

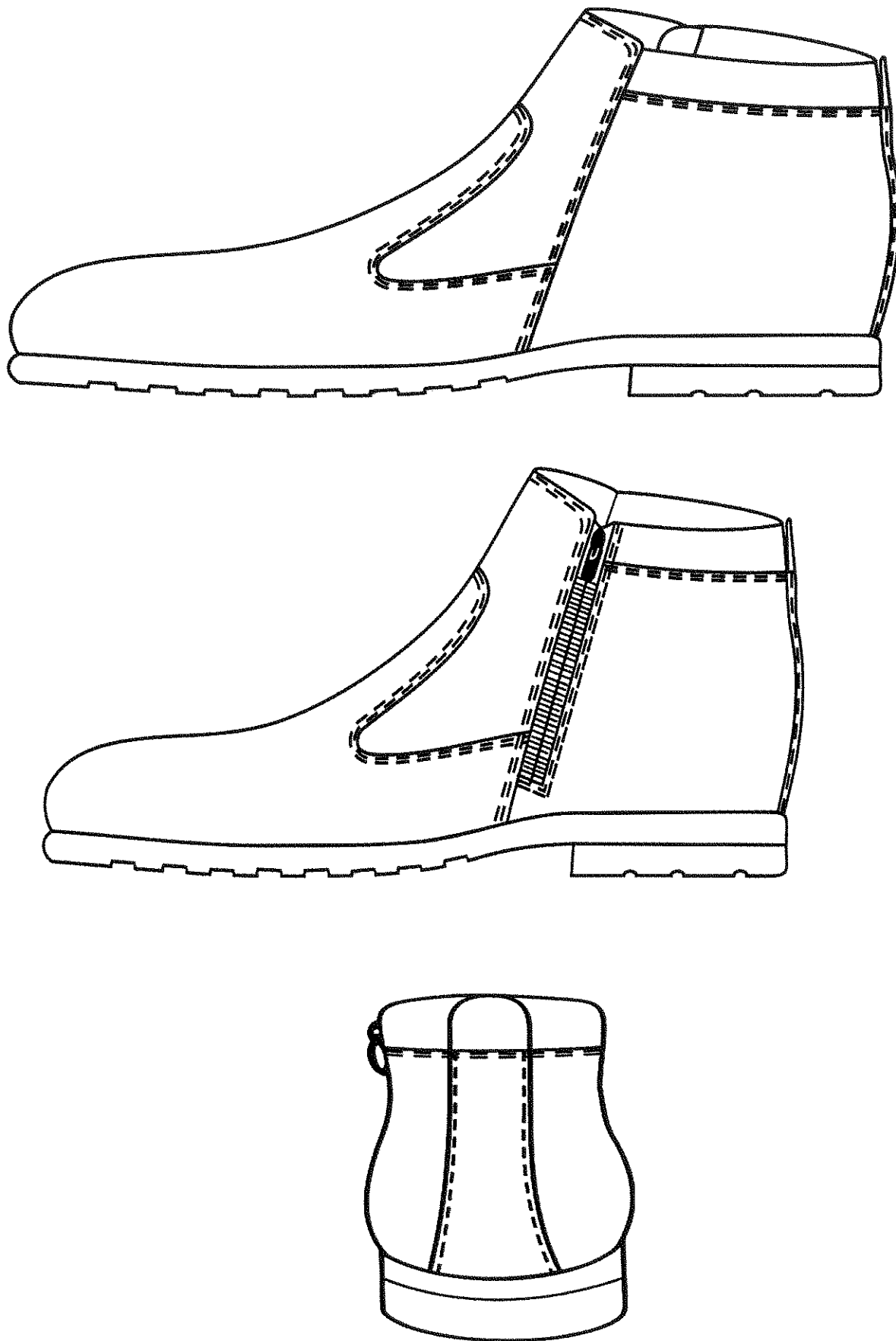


Рисунок 1 Технический рисунок ботинок мужских

4 Технические требования

4.1 Ботинки должны соответствовать требованиям [1], изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии и образцам-эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденными в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и размеры

Измерения готовых ботинок должны соответствовать указанным в таблице 4 и на рисунках 2-4 в Приложении А.

4.3 Характеристики

4.3.1 Требования назначения

Ботинки мужские. Материал верха - кожа хромового дубления полукожник. Метод крепления клеевой, литевой. Фасон колодки - по согласованной с заказчиком модели. Конструкция заготовки - мужские ботинки с настроенным передом. Состоит из переда, голенищ 1, голенищ 2 и заднего наружного ремня, без декоративных строчек и на молнии.

Материалы и конструкции подошвы - подошва формованный полиуретан, подошва формованная резина, подошва синтетическая резина.

Высота ботинок мужских исходного размера

Таблица 3

Наименование мест измерения	Единица измерения	Величина
Высота, не менее	mm	66
Высота задника	mm	48

Размеры, высота ботинок должны соответствовать требованиям, указанным в таблицах 3- 4.

ЎЗСТАНДАРТ АГЕНТЛИГИ
ЎЗЎСТАНДАРТЛАСHTIRISH, DAVLAT
TAJDIQATIDAN O'ZGICHILASHTIRISH VA
QO'SHIMCHI TEXNOLGIYALAR
BILAN ISHLASH KENJASI

**ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ МЕТРИЧЕСКИХ И ШТИХМАССОВЫХ РАЗМЕРОВ ПРИ ИНТЕРВАЛЕ МЕЖДУ
РАЗМЕРАМИ 5 ММ**

Таблица 4

№	№ номер группы	Наименование	Фасон колодки	Размер, mm														Исходный размер группы
				245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305		
9	Мужская	метрический		245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	270	
		штихмассовый		38	39	40	40.5	41	42	43	43.5	44	45	46	46.5	47	42	
1	Длина подошвы ботинки				245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	270
2	Высота ботинки				62	63	64	64	65	66	67	67	68	69	70	70	71	66
	Высота задников				45	45	47	47	47	49	49	49	51	51	53	53	53	49
	Высота каблука				30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

4.3.2 Конструктивные требования

4.3.2.1 Ботинки по виду, конструкции, методом крепления должны изготавливаться в соответствии с требованиями в таблице 5.

Таблица 5.

Наименования обуви	Метод крепления	Особенности конструкции заготовки		
		с передником	с голенищами	с задниками
Ботинки	Клеевой Литьевой			

4.3.2.2 Гибкость ботинок клеевого и литьевого метода крепления - 24 N/cm (2,4 kg f/cm)

4.3.2.3 Применяемая фурнитура должна соответствовать требованиям действующей нормативной документации.

4.3.2.4 На поверхности подошв и стелек не должно быть впадин и выпуклостей.

4.3.2.5 При установке ботинок на горизонтальную плоскость пучки должны опираться на нее, а каблуки касаться ее всей ходовой поверхностью.

4.3.2.6 Задники должны хорошо отформованы и не должны нависать над каблуками. Общая деформация задника не должна превышать 3,0 см.

4.3.2.7 Подноски должны быть стойкими. Общая деформация подноски не должна превышать 2,5 см.

4.3.2.8 Все одноименные детали в паре должны быть одинаковыми по толщине, плотности, форме, размеру и цвету материала.

4.3.2.9 В ботинках не допускается:

сильно выраженная отдушистость, сильно выраженный жилистость и стяжка лица в носках, союзках и нижней части берцев;

сильно выраженная воротистость, берцах, передней части передов и союзок;

садка лица во всех деталях верха;

безличины, ссадины, лизуха, подчистка на всех деталях площадью более 7 см² на пару

царапины, задевающие дерму кожи длиной более 20 mm;

однoboкoсть (разница толщины в одной детали верха) более 4 mm;

осыпание красителя;

разница в оттенках цвета кожи, текстиля, искусственной кожи в деталях полупары и пары обуви;

сваливание строчек с края деталей или пропуск стежков длиной более 10 mm (при условии повторного крепления);

не параллельность строчек с отклонением более 2 mm на длине шва более 70 mm;

смещение переда, разная длина или перекос союзок, перекос берцев,

жестких подносков, передних краев берцев, задинок, задних наружных ремней и несимметричность более 4 mm;

смещение или разница длина задника - более 5 mm;

разная высота берцев, задников в полуботинках;

порыв подкладки или неразглаженные складки внутри обуви;

отставание подкладки от жесткого задника;

неутянутая строчка задников ботинок;

мягкие задники, теряющие форму, или задники и подноски с загнутыми внутрь краями;

узлы, петли и обрывы ниток в местах ниточных креплений деталей верха полуботинка;

расщелины между деталями низа, разная высота каблуков более 2 mm;

разная длина подошв и каблуков паре - более 4 mm, разная ширина подошв и каблуков паре - более 1 mm;

сквозные повреждения деталей;

плохое формирование пяток и носков (бугристость, морщиность и складки);

местная неприклеяка подошв;

отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости – более 3 mm;

нависание стельки за края подошвы.

4.4 Основные требования к изготовлению

4.4.1 Допуск к раскрою - по ГОСТ 447.

4.4.2 Классификация и виды стежков, строчек и швов-по ГОСТ 447.

4.4.3 Определение сортности - по ГОСТ 447, ГОСТ 28371

4.4.4 Спецификация деталей приведены в приложении В.

4.4.5 Требования к материалам и покупным изделиям

4.4.5.1 Входной контроль сырья проводят по ГОСТ 24297

4.4.5.2 Ботинки должны изготавливаться из материалов, указанных в таблице 6.

Материалы, применяемые для ботинок мужских

Т а б л и ц а 6

Наименование материала	Толщина деталей в готовой обуви, mm	Обозначение стандартов	Назначение деталей
1	2	3	4
1. Хромполукोजник	1.2-1.4	ГОСТ 939	Для изготовления переда
	1.2-1.4		Для изготовления голенище 1
	1.1-1.3		Для изготовления голенище 2
	1.2-1.4		Для изготовления заднего наружного ремня

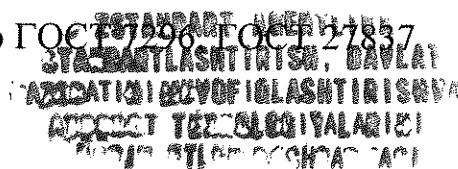
	0.9-1.2		Для изготовления мягкий кант
	0.9-1.0		Клапан под молнии
2. Искусственный мех	-	ГОСТ 28367	Для изготовления подкладки подперед
	-		Для изготовления подкладки голенище
3. Подкладочная кожа	0.9-1.0	ГОСТ 940	Для изготовления штаферка
4. Термобязь	0.3-0.5	ГОСТ 19196	Для изготовления межподкладки под союзку и берцы
5. Нетканка	-	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для изготовления основной стельки
6. Нетканка и искусственный мех	-	ГОСТ 28367	Для изготовления вкладной стельки двухслойной
7. Ватин	-	ГОСТ 19008	Для изготовления простилки
8. Формованный полиуретан	-	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для изготовления подошвы
9. Термопласт	1.5-2.2	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для изготовления жесткого задника
	1.3-2.0	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для изготовления жесткого подноски
10. Сталь 65 Г с антикоррозийным покрытием	-	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для изготовления геленка
11. Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические	-	ГОСТ 6309	Для изготовления ботинок
12. Клей резиновый	-	ГОСТ 2199	Для изготовления ботинок

Примечания:

По согласованию с потребителем допускается применение другого сырья, материалов, полуфабрикатов и фурнитуры по другим действующим нормативным документам или импортного производства по сертификации соответствия при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта и действующим санитарно-гигиеническим нормам.

4.5 Маркировка

4.5.1 Маркировка - по ГОСТ 2199, ГОСТ 27837



4.5.2 На маркировочном ярлыке должны быть надписи «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan».

4.6 Упаковка - по ГОСТ 7296.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Обеспечение безопасности коженно-обувной продукции по требованиям [1].

5.2 Обеспечение безопасности производственного оборудования по требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061.

5.3 Для обеспечения пожарной безопасности должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

5.4 К работе по производству допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004

5.5 Для обеспечения кондиционирования воздуха в помещениях учтены требования ГОСТ 12.4.021.

5.6 Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочих зон производственных помещений должен проводиться согласно ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

5.7 Образующиеся от технологического оборудования в процессе работы вредные производственные факторы: шум, температура должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам согласно [2],[3].

5.8 Рабочие должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с требованиями [4].

6 Правила приёмки

6.1 Приёмка готовой обуви производится - по ГОСТ 9289

6.2 Для проверки соответствия качества ботинок настоящему стандарту устанавливают следующие виды испытаний:

- приёмо-сдаточные;
- периодические;
- типовые;
- сертификационные (при сертификации продукции).

6.3 Приемо-сдаточные испытания.

6.3.1 Приёмо-сдаточные испытания проводятся по настоящему стандарту на каждую партию продукции.

6.4 Периодические испытания проводятся по всем требованиям настоящего стандарта на продукцию, выдержавшей приёмо-сдаточные испытания. Испытания проводятся один раз в год. Периодические испытания проводятся в аккредитованной лаборатории.

6.5 Типовые испытания проводятся в случае изменения сырья, а также при изменении технологического процесса.

6.6 Сертификационные испытания (при сертификации продукции)

проводятся в аккредитованной лаборатории по всем требованиям настоящего стандарта и требованиям НД национальной системы сертификации Республики Узбекистан.

6.7 При получении неудовлетворительных результатов проверки, проводят повторную проверку на удвоенном количестве образцов, отобранных из той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

При несоответствии результатов повторной проверки, хотя бы по одному показателю, вся партия бракуется и отправляется на вторичную переработку. Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом.

7 Методы контроля

7.1 Методы контроля качества готового изделия и отбор образцов для лабораторных испытаний – по ГОСТ 9289

7.2 Проверка внешнего вида, конструкторских требований, маркировки, упаковки обуви должно производиться визуально сравнением с образцом-эталоном.

7.3 Определение линейных размеров - по ГОСТ 427, ГОСТ 166, ГОСТ 7502

7.3.1 Линейные размеры обуви и ее деталей измеряют металлической линейкой или масштабной лентой, штангенциркулем, толщиномером и другими приборами, обеспечивающими получение результатов с необходимой точностью

7.4 Определение прочности швов заготовок-по ГОСТ 9290

7.5 Определение прочности крепления деталей низа - по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292

7.6 Определение прочности крепления каблука-по ГОСТ 9136,

7.7 Определение деформации подноски и задника-по ГОСТ 9135

7.8 Определение гибкости - по ГОСТ 9718

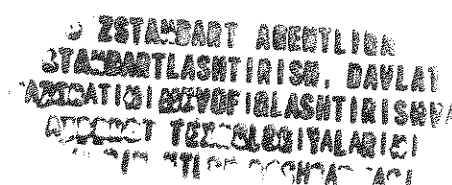
7.9 Определение массы обуви – по ГОСТ 29329, ГОСТ 24104

8 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель должен гарантировать соответствие поставляемых ботинок требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных стандартом.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации 90 дней с момента поставки со склада производителя.



Приложение А
(обязательное)

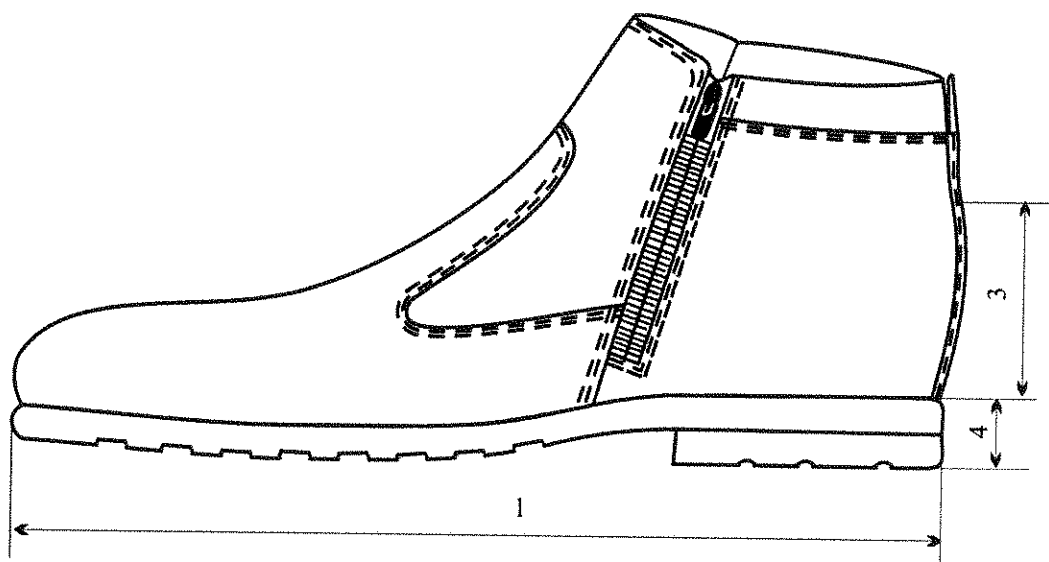


Рисунок 2

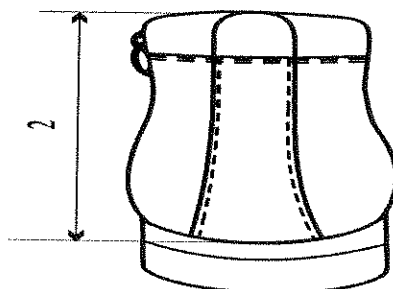


Рисунок 3

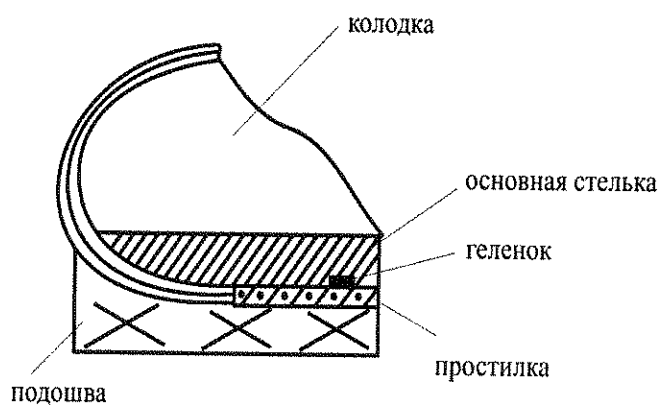


Рисунок 4

Приложение В (справочное)

Спецификация деталей ботинок

№	Наименование деталей	Кол-во лекал	Кол-во кроя
1	2	3	4
Из хромового полукожника			
1	Носок	1	2
2	Союзка	1	2
3	Берец	1	2
4	Задний наружный ремень	1	2
5	Язычок	1	2
Из тик-саржи			
6	Подкладка под союзку	1	2
Из подкладочной кожи			
7	Подкладка под берцы	1	2
8	Подкладка под язычок	1	2
9	Вкладная стелька	1	2
Из термобязи			
10	Межподкладка под союзку	1	2
11	Межподкладка под берцы	1	4
Из СЦМ			
12	Основная стелька	1	2
Из ватина			
13	Простилка	1	2
Из формованного полиуретана			
14	Подошва	1	2
Из поролона			
15	Мягкий подпяточник	1	2
Из термопласта			
16	Жесткий задник	1	2
17	Жесткий подносок	1	2
Из стали 45			
18	Геленок	1	2

STANDART AGENTLIGA
 STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
 TASHKILOTI VA TASHKILASHTIRISH VA
 AQDOST TEXNOLGIYALARI
 TASHKIL OTILGAN HOKIMAT TASHKILI

Библиографические данные

ОКС 61.060

ОКП 882000.8
880100.6

Ключевые слова:

Обувь форменная, ботинки, система стандартов безопасности, носок, союзка, берец, задний наружный ремень, язычок, стелька, подошва, геленок, технический рисунок, способы обработки, маркировка и упаковка, правила приёмки, транспортирование и хранение.

STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
KATAGORIYASIDAN O'ZGARTIRISH VA
TASDIQLASH TIZIMIDAGI
TASDIQLASH KAMITATI

Библиография

- [1] Общий технический регламент «О безопасности коженно-обувной продукции» (ПКМ от 5 января 2017года №5).
- [2] СанПиН 0324-16 «Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений».
- [3] СанПиН 0325-16 «Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах».
- [4] ШНК 2.09.04-2009 «Административные и бытовые здания предприятия».

ЎЗЎСТАНДАНТ АГЕНТЛИГА
ЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎ, ДАВЛАТ
ЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎ
ЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎ
ЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎЎ

Лист регистрации изменений

[illegible]

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО:

СОГЛАСОВАНО:

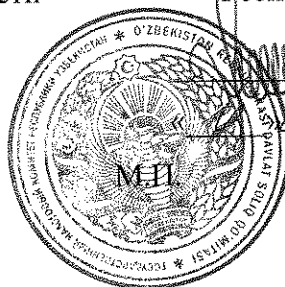
Ректор Ташкентского института
текстильной и легкой промышленности

Управляющий делами ГНК
Республики Узбекистан



Юнусов С.З.

2017 г.



А.Х. Латипов

2017 г.

Проректор по учебной работе
Ташкентского института текстильной и
легкой промышленности,
научный руководитель

Начальник УМТС
и хозяйственными делами
ГНК Республики Узбекистан



проф. Камилова Х.Х.

2017 г.

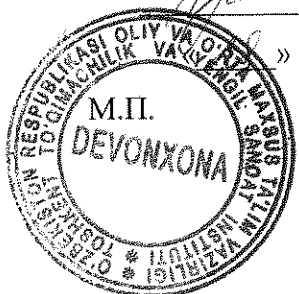


Р.А. Муллажанов

2017 г.

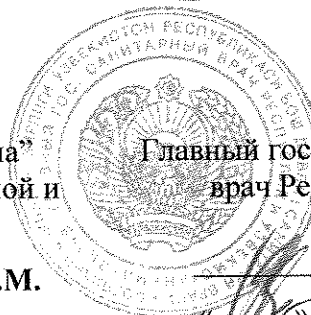
Доцент кафедры "Дизайн костюма"
Ташкентского института текстильной и
легкой промышленности

Главный государственный санитарный
врач Республики Узбекистан



Юнусходжаева Х.М.

2017 г.



Саидалиев С.С.

2017 г.

М.П.

U'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
TARTIBSIZLIK BOSHQARMASI
AGENTSIZ TEXNOLAGIYALARI
TARQATISH KAT'IBXONASI